
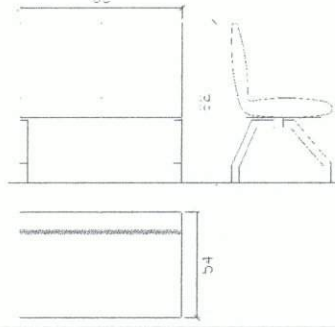


Tarihi:	KATAGORİ KIRILIMI	9	6	3	1	2
DMO KATALOG KOD NO						334604081
ÜRÜN ADI	İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU					
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)	TREND 01					
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ	İKON / BEKLEME KOLTUĞU					
ÜRÜNE AIT RESİM	ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM					
						
<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Koltuk yüksekliği (Not-2)	82 cm					
Koltuk derinliği (Not-2)	54 cm					
Koltuk genişliği (Not-2)	86 cm					
Oturma derinliği (Not-2)	45 cm					
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	43 cm					
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	38 cm					
Sünger (Not-4)	Metal monoblok iskelet üzeri 45 kg/m <sup>3</sup> dökme süngerdir.					
Ayaklar ve tekerlekler	Ayakların altında plastik pabuç vardır.					
İskelet	Ana taşıyıcı ayaklar; 50x50x1,5 mm dkp kutu profilden mamuldür. Travers 50x30x1,5 mm dkp kutu profildir.					
Mekanizma						
Döşemelik kumaşlar ve suni deri	Döşeme suni deri veya kumaş olabilir. Deri; 560 gr/m <sup>2</sup> ± 5% Kumaş; %100 polyolefin, 313 gr/m <sup>2</sup>					
Gazlı amortisör						
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar						
Profil Boru (Not-1)	Ayaklar 50x50x1,5 mm dkp kutu profilden imal edilecektir.					
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)						
Toleranslar (Not-1-2)	TSE					
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)	0.40 m Elektrostatik fırın boyalıdır.					
Diğer Özellikler						
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi						

**AÇIKLAMALAR**

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekli

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m<sup>3</sup>, kesme süngerin en az 32 kg/m<sup>3</sup> ve minder entergre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m<sup>3</sup> olacaktır.

M. Kadir Koc



KOC BÜRO MOBİLYALARI  
NSAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Maslak Mah. Güngören Cad.  
42. Sok. No: 1/1-2/2 Bağlar-İST.

TEL: 0212 461 7804

FAX: 0212 461 7825

Tic. Sic. No: 110572262154

Merkezi Tel: 570 008 5275

\*Ürünlerin çağdaş çözümlerini sunar.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

3

1

2

ÜRÜNE AİT RESİM

DMO KATALOG KOD NO

334604081



ISO 9001 - 2000 Reg. No. 059-A

## TREND İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU



"Ofisinizde çağdaş çözümler sunar"

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi



**OÇ**

KOÇ BÜRC MOBİLYALARI  
İNŞAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.  
Mimar: Mah. Güngören Cad.  
52. Blok No: 8 34200 Bağcılar - İST.  
Tel: 0212 461 8004  
Fax: 0212 461 8275  
Tic. Sic. No: 429572968154  
Ebenler V.D.: 570 008 5275

M. Kadir Kea

"Ofisinizde çağdaş çözümler sunar"

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

t-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

3

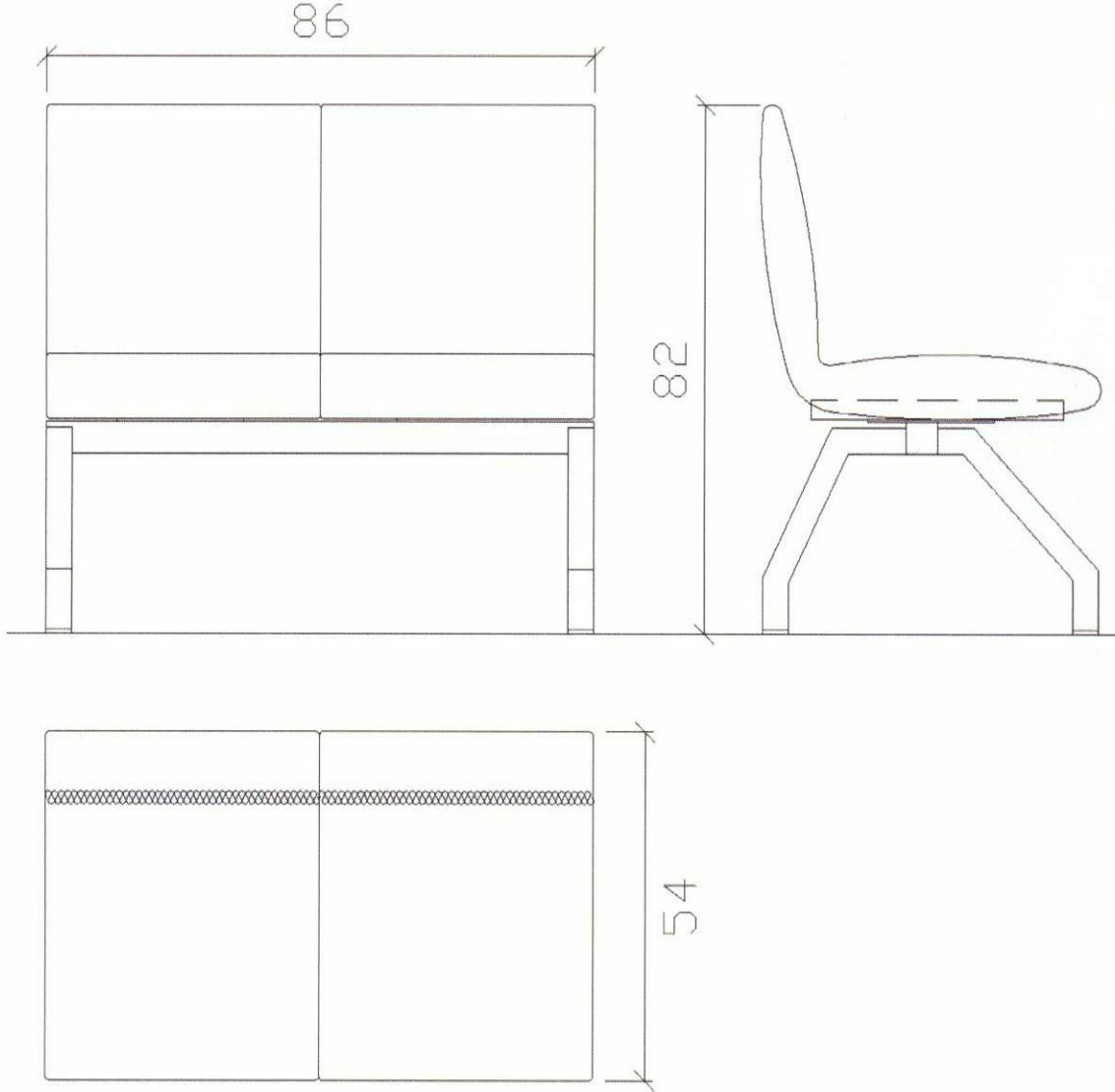
1

2

ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM

DMO KATALOG KOD NO

334604081



ISO 9001 - 2000 Reg. No. 059-A

## TREND İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU



"Ofisinizde çağdas çözümler sunar"

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi



KOC BÜRO MOBİLYALARI

İNSAAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez Mah. Güngöreni Cad.

572 Sok. No: 8 34200 Bağcılar - İST.

Tel: 0212 461 8004

Faks: 0212 461 7825

Tic. Sic. No: 46072366154

Eserleri V.D.: 570 008 5275

M. Kadir Koc

## AÇIKLAMALAR

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Listesinde" belirtilmiştir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boya kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.